



<b>Artículo</b>	Vendas Reparadoras Antifugas	<b>Fecha de Creación</b>	13/05/2019
<b>Código</b>		<b>Fecha de Revisión</b>	
		<b>Página</b>	1 de 3

### Descripción

Las Vendas Reparadoras Antifugas son unas bandas de tejido de fibra de vidrio impregnadas de una disolución concentrada de Isocianatos, que en contacto con el agua producen Poliuretanos de alta densidad que endurecen muy consistentemente, reparando cualquier fuga o rotura de la tubería, en aproximadamente 30 minutos.

### Composición

El kit está compuesto de:

- Venda de Reparación Antifugas, en bolsa de aluminio hermética.
- Resina Epoxy, para taponar el punto de rotura.
- Grapas elásticas para una mejor sujeción de la venda.
- Par de guantes de látex, para la manipulación del producto.
- Hoja de instrucciones.

### Características Técnicas

- **Adherencia:** Se adhiere a todo tipo de materiales de tubos a reparar: Cobre, latón, aceros, hierro galvanizado, PVC, polietilenos, caucho fibrocemento y fibra de vidrio. Cuanto más rugosa sea la superficie, mejor será el agarre de la venda.
- **Tipo de fluidos:** Desde líquidos como aceites, ácidos diluidos, aguas residuales, disolventes orgánicos, combustibles fósiles, hasta gases, aire comprimido y vapor. Aprobada por la EPA 601 para su uso con agua potable, cuando se coloca según las normas de utilización recomendadas.
- **Medidas tubería:** Aplicable a tuberías con diámetros desde ½" 20", medidas de ancho de banda desde 5 a 20cms.
- **Color:** Gris.
- **Resina Epoxy:** La resina adjunta está certificada por la ANSI/NSF 61.
- **Presión lineal máxima:** 40 Kg/cm<sup>2</sup>
- **Nº de vueltas requeridas para presiones superiores a 20 atm:** mínimo 8
- **Resistencia al calor:** 250°C
- **Resistencia Química:** Producto químicamente resistente a combustibles fósiles, derivados del petróleo, hidrocarburos y alcoholes.
- **Resistencia mecánica:**
  - Resistencia a la tensión (Método ASDN D 709-71): 1100Kg/cm<sup>2</sup>
  - Resistencia a la tracción (Método ASTM D 638): 1630kg/cm<sup>2</sup>



<b>Artículo</b>	Vendas Reparadoras Antifugas	<b>Fecha de Creación</b>	13/05/2019
<b>Código</b>		<b>Fecha de Revisión</b>	
		<b>Página</b>	2 de 3

- Resistencia a la compresión (Método ASTM D 695-77): 1800kg/cm<sup>2</sup>
  - Test de ciclos térmicos: No se produce laminación o separación de las 4 capas, al someterlas a ciclos de temperatura entre 10 y 33°C.
- **Rigidez Dieléctrica:** 16969.
  - **Tiempo de endurecimiento:** 30 minutos mínimo (21°C). El producto endurece hasta debajo del agua.
  - **Toxicidad:** No contiene disolventes peligrosos. Puede emplearse en redes de conducciones de agua o líquidos alimentarios.
  - **Caducidad:** Ilimitada, si se mantiene almacenado adecuadamente en su envase original.

### Modo de Aplicación

1. Antes de comenzar se debe limpiar de suciedad y grasa, aceites, combustibles, etc. y secar la superficie en donde se va a aplicar la Venda de Reparación Antifugas.
2. Tomar la Barra de Resina Epoxi, mezclarla homogéneamente, ayudado con los guantes de látex y aplicarla sobre el punto central de la fuga o ruptura.
3. Sin sacarse los guantes, abrir la bolsa de aluminio conteniendo la venda reparadora, llenarla con agua del grifo, dejar unos 30 segundos en reposo, asegurándose de que se empape la venda.
4. Aplicar la venda, comenzando en la parte contraria del tubo donde está la fuga o ruptura y de forma que después de cada vuelta se pueda tensar la venda. Aproximadamente la mitad de la longitud de la venda se debe aplicar sobre el punto de fuga o ruptura, la otra mitad repartido en igual medida, antes y después de ese punto.
5. Una vez que la Venda Reparadora se ha aplicado totalmente sobre la tubería, apretar firmemente la misma con la tubería, dando vueltas en el sentido de aplicación de la Venda Reparadora. Esto ayuda a tensionar todas las capas de venda, dándole una mayor consistencia.
6. Mientras se produce el endurecimiento, la venda se podría desenrollar si no se mantiene la presión. Mantenga esta rutina durante 10-15 minutos para evitar que se desenrolle. Colocar las grapas elásticas para una mejor sujeción en el extremo de la Venda Reparadora.
7. Cuando el proceso de endurecimiento esté a punto de concluir, la Venda Reparadora Antifugas se vuelve muy pegajosa y se mantiene dura sin presión alguna.
8. El endurecimiento se completa en 30 minutos.



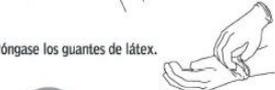
<b>Artículo</b>	Vendas Reparadoras Antifugas	<b>Fecha de Creación</b>	13/05/2019
<b>Código</b>		<b>Fecha de Revisión</b>	
		<b>Página</b>	3 de 3

**S**  
SOLUCIONES INDUSTRIALES  
**INSTRUCCIONES DE USO**  
LEA ANTES DE INICIAR LA REPARACIÓN

1 - Elimine la presión de la zona de tubería dañada antes de comenzar la reparación.



2 - Elimine restos de suciedad o elementos externos de la zona a reparar.



3 - Póngase los guantes de látex.



4 - Amase la masilla epoxy facilitada hasta que tenga un color uniforme. La masilla se calentará a medida que se consigue la uniformidad.



5 - Coloque una capa suficiente para cerrar el poro y recubrir el tubo. Coloque la masilla antes de que se endurezca (aproximadamente 2 minutos). Si realiza reparaciones en las que la zona a reparar está sumergida en fluidos, aplique la masilla y mantenga presión en la zona hasta que comience la adhesión.



6 - Abra la bolsa metálica y colóquela en un recipiente con agua o bien, vierta agua dentro de la bolsa metálica. Para asegurar que la banda se moja uniformemente, presione la banda mientras se encuentra en el agua entre 20 y 30 segundos.

7 - Empiece a colocar la banda en el lado opuesto del tubo al que se encuentra la fuga, manteniendo la tensión aplicada a la banda en todo momento. Aplique la banda a lo largo del tubo hasta que sobresalgan unos 5 centímetros de cinta a los dos lados de la zona dañada y se hayan aplicado entre 6-10 vueltas a la zona dañada.



8 - Una vez que la banda se ha aplicado a la tubería, apriete firmemente la banda contra la tubería y dé vueltas en el sentido de aplicación de la banda. Esto ayuda a la tensión de todas las capas de la banda dándole una mayor consistencia. Mientras se produce el endurecimiento, la banda se podría desenrollar si no se mantiene la presión. Manténgala entre 10 y 15 minutos para evitar que se desenrolle. Cuando el proceso de endurecimiento esté a punto de concluir, la banda se vuelve muy pegajosa y se mantiene tensa sin realizar presión.



9 - El endurecimiento se completa en aproximadamente 30 minutos. Este tiempo puede ser diferente en climas secos o muy húmedos.

10 - Una vez endurecida, se puede limpiar la tubería con disolventes como alcohol o acetona. Una vez el endurecimiento es definitivo, la zona se puede pintar.



tangular

**Medidas de las Vendas Reparadoras**

En función del diámetro del tubo y la presión a soportar, existen las siguientes medidas de Vendas Reparadoras:

Código	Tubo	Medida Banda	
	3/4" – 1 1/2"	2"x60"	5.08x152.40 cm
	1 1/2" – 2 1/2"	3"x108"	7.62x274.32 cm
	2 1/2" – 4"	4"x180"	10.16x457.20 cm

**Precauciones**

- Utilice los guantes suministrados con el producto.
- Evite el contacto con los ojos, piel o ropa. Puede causar irritación de la piel.
- En caso de contacto con los ojos, aclare inmediatamente con agua y reciba atención médica.
- Mantenga fuera del alcance los niños.
- Almacenar en lugar fresco y seco.