



SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ficha de Datos Técnicos

WS 2400 G 85

Familia: Familia 1
Código producto 2400G85

Fecha Creación: 02/11/2010
Fecha Revisión: 10/01/2014
Página: 1 de 2

Descripción

WS 2400 G es una grasa blanca de elevada temperatura para lubricación de larga duración bajo fuertes condiciones. Contiene un efectivo lubricante sólido PTFE evitando el gripaje y corrosión en caso de vibración y oscilación.

WS 2400 G basada en una grasa compleja de litio con propiedades EP de nueva generación. Estas grasas tienen un amplio rango de aplicación que en comparación con las grasas de litio base EP. Gracias a su alta estabilidad mecánica y térmica

Características

- Alta estabilidad térmica.
- Muy adherente.
- Extremadamente resistente al agua, mejor protección contra la oxidación.
- Excelentes propiedades sellantes.
- Alta estabilidad de trabajo.

Aplicaciones

- Para lubricación de rodamientos lentos y rápidos a elevadas temperaturas, por ejemplo: rodamientos de ventiladores, hornos, máquinas eléctricas. Ofrece una lubricación de larga duración bajo condiciones húmedas. Recomendada en rodamientos de máquinas vibrantes y oscilatorias.
- Para lubricación de rodamientos de rodillos a alta velocidad bajo elevadas temperaturas y bajo fuertes cargas. Consiguiendo una larga duración de la grasa.
- Para lubricación en automoción (ruedas, cojinetes, bomba de agua, cilindros de frenos, rodamientos), igual bajo condiciones duras de trabajo.

Forma de aplicación

Con sistema de lubricación a presión o automático. Limpiar rodamientos. Llenarlos hasta la mitad con WS 2400 G, rodamientos a alta velocidad llenarlos un tercio. Rodamientos muy lentos llenarlos completamente. No mezclar con grasas basadas en otros espesantes



SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ficha de Datos Técnicos

WS 2400 G 85

Familia: Familia 1
Código producto 2400G85

Fecha Creación: 02/11/2010
Fecha Revisión: 10/01/2014
Página: 2 de 2

Datos técnicos			
Nombre	DIN 51502		KLPF2R-30
Aceite base			Aceite mineral
Color			Blanco
Espesante			Complejo de litio
Densidad, 15°C.	SEB 181301	Kg/m ³	900
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	0.1mm	265-295
Clase consistencia	DIN 51818	NLGI	2
Punto de gota	DIN ISO 2176	°C	260
Rango de temperatura		°C	-35 a +170
Puntas de		°C	+200
Pruebas			
Estabilidad a 10000DH	DIN ISO 2137	0.1mm	<20
Estabilidad a 100000DH	DIN ISO 2137	0.1mm	<40
Estabilidad a 2h Shell-Roller	DIN ISO 2137	0.1mm	<40
Resistencia al agua	DIN 51807	Grado	0-90
Prevención a la oxidación	DIN 51802	Grado	0/0
Resistencia a la oxidación 100h/99°C	DIN 51808	Bar	<0.3

FORMATOS

Granel
Recambio sistema automático 240 cc
Spray