



SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ficha de Datos Técnicos

**WS 3616 G**



Familia: 3  
 Código producto: 3616G00  
 Fecha Creación: 10/09/2016  
 Fecha Revisión: 19/02/2018  
 Página: 1 de 1

## DESCRIPCIÓN

Desengrasante previo al decapado o pasivado.

**WS 3616 G** es un líquido ácido para la limpieza altamente efectiva. Aplicable en superficies de Aceros Inoxidables austeníticos y ferríticos, níquel y sus aleaciones, aluminio y sus aleaciones, así como bajo ciertas condiciones titanio y aleaciones.

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Elimina la herrumbre, oxido, aceites, grasas, cal y agua.
- Particularmente elimina residuos de penetrantes y reveladores resultantes de los ensayos no destructivos de detección de grietas.
- Contiene ácido fosfórico, aditivos e inhibidores.
- No contiene ácido fluorhídrico, ni ácido nítrico por lo tanto no ataca las superficies tratadas.

## APLICACIONES

- Aceros inoxidables austeníticos y ferríticos.
- Aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados.
- Níquel y sus aleaciones.
- Titanio y sus aleaciones (Consultar).

## MODO DE EMPLEO

- Se suministra en líquido y se aplica sin diluir. Puede ser aplicado con rodillo, trapo, pulverización e inmersión. La temperatura de la superficie deberá estar aproximadamente entre +5°C y +30°C. Dejar el producto actuar entre 15-45 minutos, posteriormente la superficie deberá ser lavada con agua preferiblemente a alta presión. Durante la aplicación se deberán seguir las instrucciones de uso y utilización de gafas de seguridad, guantes y ropa adecuada de seguridad. El agua resultante del enjuague será ácida y deberá ser tratada dentro de los límites que requieran las autoridades locales. El tiempo de almacenaje es ilimitado.
- Es posible pulverizarlo utilizando el **WS CHEMICAL PULVER**.

FORMATOS:  
Granel

