



SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ficha de Datos Técnicos

WS 3610 GEL

Familia: 3
Código producto: 3610G00

WhaleSpray



Fecha Creación: 02/11/2010

Fecha Revisión: 03/06/2019

Página: 1 de 2

DESCRIPCIÓN

Decapante inoxidable cordón.

El gel decapante **WS 3610 GEL** elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos, en aceros inoxidables y sus aleaciones.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Gran rapidez de acción.
- Fácil aplicación.
- Excelente adhesión al material base.
- Sin peligro de picado debido a la ausencia de compuestos de cloro.
- Gracias a su color rojo evita accidentes laborales.

APLICACIONES

- Decapar cordones de soldadura

MODO DE EMPLEO

- Conviene agitar el bote antes de abrirlo.
- Las piezas a tratar deben enfriarse a temperatura ambiente y deben limpiarse los restos de escorias de la soldadura.
- Aplicar la pasta decapante mediante un pincel o utensilio resistente a los ácidos, extendiéndola en una capa uniforme.
- El bote debe taparse nada más terminar, guardándolo en un sitio fresco y bien aireado.
- El tiempo necesario de reacción depende de la temperatura ambiente, del tipo de soldadura y del tipo de acero inoxidable que se emplea:
 - Soldadura TIG >20 minutos.
 - Soldadura MIG > 40 minutos.
 - Soldadura Electrodo > 90 minutos.
 - Estos tiempos de reacción variaran dependiendo del tipo de acero empleado, por eso se recomienda realizar un test previo.
- Para otros materiales no ferrosos o aceros inoxidables complejos, el tiempo de reacción se establecerá mediante pruebas sucesivas.
- Después del tratamiento, limpiar la pieza con agua, usando un cepillo natural, de plástico o metal especial o bien mediante un equipo de lavado con agua a alta presión.





SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ficha de Datos Técnicos

WS 3610 GEL

Familia: 3

Código producto: 3610G00

WhaleSpray

Fecha Creación: 02/11/2010

Fecha Revisión: 03/06/2019

Página: 2 de 2

DATOS TÉCNICOS Y CERTIFICACIONES

- **WS 3610 GEL** contiene ácido fluorhídrico.
- Rendimiento: 1 kg. de pasta es suficiente para el decapado de aprox. 50 a 150 m. De cordón de soldadura.
- La acción de la pasta decapante puede ser neutralizada con la cal.
- Recomendamos en su almacenaje no superar los 30°C.

DATOS TÉCNICOS Y CERTIFICACIONES

Apariencia		Gel
Color		Rojo
pH		<1
Densidad		1.35 g/cm ³
Viscosidad dinámica		30000-37000 mPa·s

FORMATOS:

Granel

